

## **BETRIEBSHANDBUCH FÜR VAKUUMPRESSE**

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses **HOT PRESS** Produkt entschieden haben. Die sorgfältige Konstruktion und Fertigung des Geräts gewährleistet Ihnen viele Jahre guten und zuverlässigen Betrieb.

Dieses Handbuch bezieht sich auf folgende "HOT PRESS"-Produkte:

<b>Modell</b>	<b>Arbeitsfläche</b>	
HGP220	635mm x 940mm	(25" x 37")
HGP260	890mm x 1195mm	(35" x 47")
HGP360	1095mm x 1700mm	(43" x 67")
HGP560	1270mm x 2490mm	(50" x 98")

## **BITTE NEHMEN SIE SICH ZEIT ZUM LESEN DIESES HANDBUCHS**

"HOT PRESS" befolgt den Grundsatz ständiger Verbesserung. Deshalb entsprechen möglicherweise einige Abbildungen und Beschreibungen nicht der Maschine, die Sie besitzen.

Wenden Sie sich an unsere Vertriebsbüros, wenn Sie etwas aus dem breitgefächerten Sortiment der "HOT PRESS" Maschinen und Materialien benötigen.

HOT PRESS LTD  
Unit 7/8 Edgemoor Close  
Round Spinney  
Northampton  
NN3 8RG  
ENGLAND

Telefon:  
UK: 01604 495444  
INTERNATIONAL: +44 1604 495 444

Fax:  
UK: 01604 495430  
INTERNATIONAL: +44 1604 495 430

E-Mail: [info@hotpress.co.uk](mailto:info@hotpress.co.uk)

**[www.hotpress.co.uk](http://www.hotpress.co.uk)**

HOT PRESS LTD

## **GARANTIEBESTIMMUNGEN**

***Die sorgfältige Konstruktion und Fertigung jeder "HOT PRESS"-Maschine bietet dem Käufer viele Jahre guten und zuverlässigen Betrieb.***

Zur Erreichung der besten Resultate bei der Verwendung des "Hot Press"-Geräts sollte die Maschine entsprechend den in diesem Handbuch beschriebenen Anweisungen eingerichtet und betrieben werden.

Bitte senden Sie die Garantiekarte möglichst umgehend zurück. Dadurch können wir etwaige Probleme schneller und effizienter klären.

Sollte innerhalb von 12 Monaten nach dem Kaufdatum ein Fehler auftreten, der auf fehlerhaftes Material oder Verarbeitung zurückzuführen ist, wird "Hot Press" oder der beauftragte Händler nach eigenem Ermessen die Reparatur oder den Austausch der Maschine veranlassen.

Nach Ablauf dieser Zeit wird "HOT PRESS" jegliche angemessene Unterstützung leisten und Ersatzteile auf Lager halten. Dadurch wird sichergestellt, dass möglicherweise auftretende Probleme schnell und kostengünstig behoben werden können.

Bitte wenden Sie sich an "HOT PRESS", wenn Sie Fragen oder Probleme haben.

Bitte halten Sie beim Anruf die folgenden Angaben bereit:

Kaufdatum:

Kaufort:

Modell und Serien-Nr. (auf Plakette an der Seite der Maschine):

### **Unser Ziel ist Kundenzufriedenheit**

Wir werden uns immer bemühen, alles Mögliche zu tun, um etwaige Probleme in Zusammenhang mit unseren Maschinen zu lösen und die Benutzung der Maschinen zur vollständigen Zufriedenheit unserer Kunden zu gewährleisten.

**[www.hotpress.co.uk](http://www.hotpress.co.uk)**

---

## **HANDBUCH**

Die Maschinen dieser Serie erzeugen die Wärme und den Druck, um wärmeaktivierte Materialien zu verarbeiten, wie sie bei einer Vielzahl von Befestigungs- und Überlaminierungsprozessen verwendet werden. Die Wärme wird durch die untere der gehärteten Glasscheiben übertragen, die den oberen Deckel bilden. Dieser Deckel wird dann auf die erhöhte Dichtung des unteren Rahmens abgesenkt, wodurch eine luftdichte Kammer entsteht. Mit Hilfe der mitgelieferten Vakuumpumpe wird die Luft aus der Kammer gesaugt, wodurch ein Vakuum entsteht. Der äußere atmosphärische Druck, der durch das Vakuum entsteht, bewirkt, dass der flexible Boden bzw. Membrane und jedes Teil, das auf diese Membrane gelegt wird, gegen die untere Glasscheibe gedrückt wird. So wird der Druck erzeugt, der zur Bindung von Materialien benötigt wird.

Die Maschine muß korrekt installiert werden, d.h. auf einer soliden, ebenen Unterlage (ideal ist ein Ständer für die Vakuumpresse), wobei die externe Verkabelung und die Leitungen so zu verlegen sind, dass sie keine Gefahr darstellen. Es ist zu beachten, dass durch die Entfernung der Membrane die externe Verkabelung usw. freigelegt wird. Dies stellt ein potentielles Risiko dar und sollte deshalb unterlassen werden, es sei denn, die Stromversorgung zur Maschine ist unterbrochen.

## **EINRICHTUNG DER NEUEN VAKUUMPRESSE**

Nach der Herstellung wird jede Vakuumpumpe sorgfältig eingestellt und getestet.

Ihre Presse und die Pumpe sind jeweils in einem speziell dafür konstruierten Karton verpackt. Diese Kartons wurden getestet, um sicherzustellen, dass die Teile in perfektem Zustand bei Ihnen eintreffen.

Bitte überprüfen Sie den Karton und die Presse sorgfältig. Setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung, wenn irgendein Anzeichen von Beschädigung zu sehen ist.

### **Vorbereitung der Werkbank**

Stellen Sie sicher, dass eine geeignete Werkbank oder ein geeigneter Tisch zur Verfügung steht. Diese Werkbank muß stabil und eben sein und eine entsprechende Größe und Tragfähigkeit haben. Im Idealfall sollte die Werkbank mindestens doppelt so groß wie die Presse sein. Somit steht ausreichend Platz zur Vorbereitung der Werkstücke, die befestigt oder laminiert werden sollen, zur Verfügung. Wir bieten auch eine Reihe von speziellen Ständern als solide und stabile Stellfläche für unsere Vakuumpressen an.

Stellen Sie die Presse auf die Werkbank und positionieren Sie diese vorübergehend so, dass Sie Zugang zu den Anschlusspunkten auf der Rückseite der Maschine haben.

Die ideale Arbeitshöhe der Presse hängt von der Größe des Bedieners ab. Erfahrungsgemäß sollte die Werkbankhöhe zwischen 700 mm und 790 mm liegen.

### **Öffnen der Presse**

Öffnen Sie nun die Presse. Das Oberteil sollte in offener Stellung stehen bleiben und von den Gasstreben abgestützt werden. Öffnen und schließen Sie das Oberteil einige Male, so dass die Gasstreben richtig funktionieren.

### **Öffnen des Pumpenkartons**

Die Pumpe sollte auf oder in der Nähe des Fußbodens positioniert werden. Vibrationen beim Betrieb können dazu führen, dass die Pumpe sich bewegt bzw. beschädigt wird, falls diese vom Tisch fällt.

### **Anschluss der Vakuumpumpe**

Schließen Sie die Vakuumschläuche an. Die Vakuumschläuche werden einfach auf die Spezialanschlüsse geschoben. Sie werden beim Aufschieben der Schläuche zwei Widerstandsstufen bemerken. Die Enden der Schläuche müssen sauber und glatt sein, um ordnungsgemäß abzudichten. Schneiden Sie mit einem scharfen Messer 5 mm ab, falls die Enden beschädigt sein sollten.

**[www.hotpress.co.uk](http://www.hotpress.co.uk)**



Schließen Sie ein Ende des grünen Schlauchs an den Anschluss auf der



Schließen Sie das andere Ende des grünen Schlauchs wie Rückseite der Presse an. abgebildet an der Pumpe an.



Drücken Sie einfach mit dem Finger auf den Rand des Anschlusses, wenn Sie einen Schlauch von einem Anschluss lösen müssen. Der Schlauch sollte sich dann leicht abziehen lassen.



Das Stromanschlusskabel der Pumpe kann nun an der Steckdose auf der Rückseite der Presse angeschlossen werden.

[www.hotpress.co.uk](http://www.hotpress.co.uk)

## Anschluss an die Stromversorgung

Betrachten Sie das Schild mit der Seriennummer und der Spannung. Überprüfen Sie, ob die Spannung Ihrer örtlichen Stromversorgung entspricht. Es ist wichtig, dass die Stromversorgung mit der richtigen Stromstärke erfolgt. Die nachfolgende Tabelle hilft Ihnen bei der Auswahl der richtigen Stromversorgung und der Stecker.

Modell	Strom (A)	Peak Power Consumption(A)	Leistung (KW)	Stärke der Stromversorgung (A)
HGP220	10	11	2,3	13
HGP260	11	13	2,5	13
HGP360	18	22	4,2	20
HGP560	28	28	6,7	30

Abhängig von dem Markt, für den die Maschine gefertigt wurde, sind die Kabel durch folgende Farben gekennzeichnet:

BRAUN = STROMFÜHRENDER LEITER  
BLAU = NEUTRAL  
GRÜN/GELB = ERDE

oder:

SCHWARZ = STROMFÜHRENDER LEITER  
WEISS = NEUTRAL  
GRÜN = ERDE

Zur Sicherheit des Bedieners ist es wichtig, dass die Maschine ordnungsgemäß geerdet wird.

Stecken Sie nach Anschluss des Vakuumschlauchs und der Pumpe den Netzstecker in die Steckdose, aber schalten Sie die Maschine noch nicht ein. Schauen Sie auf die Rückseite der Maschine und stellen Sie sicher, dass die beiden Schutzschalter in Stellung "AN" stehen, d.h. die Schalter zeigen nach rechts. Der größere der beiden Schutzschalter schützt vor elektrischem Schlag, falls sich ein Draht lösen sollte. Sie sollten den Schutzschalter in regelmäßigen Abständen prüfen, indem Sie den kleinen mit einem "T" markierten Knopf drücken. Der zweite Schutzschalter verhindert eine Überlastung im Falle eines Kurzschlusses. Schieben Sie nun die Presse in die gewünschte Arbeitsposition auf der Arbeitsfläche.

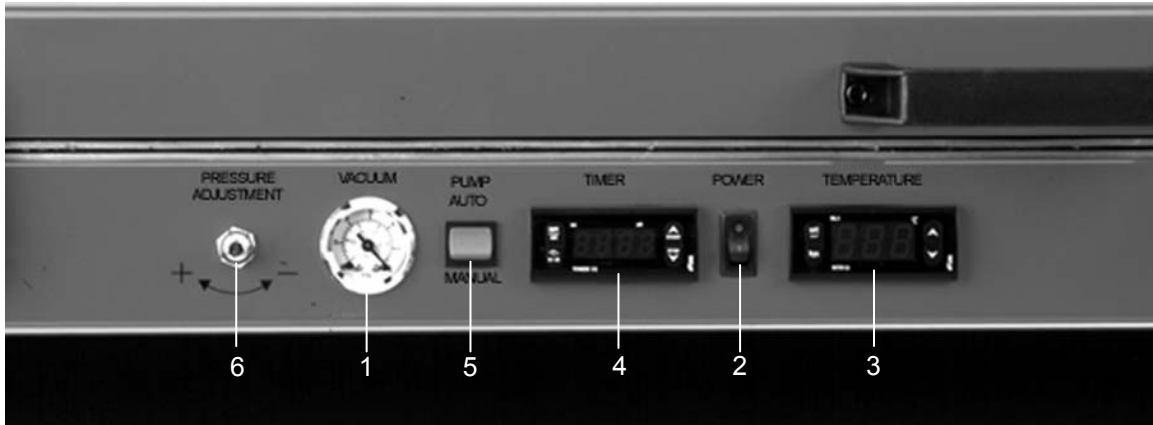


[www.hotpress.co.uk](http://www.hotpress.co.uk)

## Steuerungselemente

Betrachten Sie die Steuertafel auf der Vorderseite der Presse.

### Layout der Steuertafel



Die folgenden Steuertasten sind vorhanden:

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>1. Vakuummesser</b>               | - Zeigt den aktuellen Vakuumdruck an. Ein zufriedenstellender Messwert ist 25"+                        |
| <b>2. Netzschalter</b>               | - Schaltet das Heizsystem und den Timer ein.   |
| <b>3. Temperatursteuerung</b>        | - Zeigt die aktuelle Glastemperatur an und hält diese Temperatur auf dem von Ihnen gewählten Wert.     |
| <b>4. Timer (Zeitschaltuhr)</b>      | - Steuert automatisch die Vakuumpumpe und schaltet sie am Ende des voreingestellten Zyklus ab.         |
| <b>5. Schalter Automatik/Manuell</b> | - Funktioniert als einfacher An-/Aus-Schalter für die Pumpe, wenn Sie den Timer nicht benutzen wollen. |
| <b>6. Variable Druckeinstellung</b>  | - Ermöglicht die Druckeinstellung zur Montage auf Platten mit Schaumstoffkern.                         |

## Einschalten der Presse

Stellen Sie sicher, dass sich der Pumpenschalter auf der vorderen Bedientafel in Stellung AUTO befindet.

Schalten Sie den Netzschalter vorne an der Presse ein. Die digitale Anzeige der Temperatursteuerung zeigt zunächst die Buchstaben "LAE". Nach einigen Sekunden wird dann die Solltemperatur angezeigt. Dieser Wert beginnt bald zu steigen und nach etwa 15 Minuten wird die im Werk voreingestellte Temperatur angezeigt. Diese beträgt normalerweise 90 °C.

## Einstellung der Temperatursteuerung (siehe nachfolgendes Diagram)

Wenn Sie die Taste (1) drücken, erscheint eine Sekunde lang "L1". Benutzen Sie dann Taste (3), um die eingestellte Temperatur zu erhöhen oder Taste (4), um die eingestellte Temperatur zu verringern. Drücken Sie Taste (1), um die Temperatur zu speichern, wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist.

Wenn Strom fließt und das Heizelement funktioniert, leuchtet ein kleiner Punkt neben "RL1" auf.

Im Werk wurde die Temperatursteuerung so eingestellt, dass eine maximale Temperatur von **115 °C nicht überschritten werden kann**.

Wird versehentlich die Taste (4) gedrückt und HY1 angezeigt, drücken Sie einfach die Taste (1) noch einmal. Verstellen Sie ohne Anweisung des Herstellers nicht den Wert, der nach HY1 folgt.

