

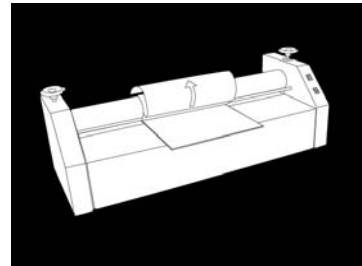
Hot Press

SuperJet

Material para laminadora “Jet Mounter” – Instrucciones para el uso

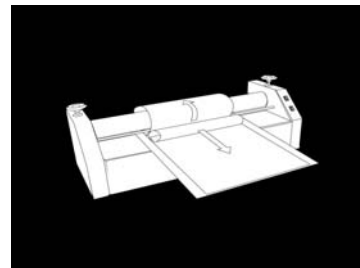
Crear un soporte adhesivo.

1. Poner el soporte entre los dos rodillos de la laminadora “Jet Mounter”. Utilizar los pomos de control de la altura de los rodillos enroscándolos hacia abajo hasta que el soporte quede bien arraistrado entre los rodillos con la misma presión. Introducir el soporte en Jet Mounter mediante el mando de pedal.
2. Tomar la hoja de película adhesiva de doble cara y retirar uno de los dos papeles protectores, alrededor de unos 25mm. Doblar la parte retirada y colocar la película directamente en el soporte. Pegar la parte adhesiva en el soporte presionando desde el centro hacia afuera (Controlar siempre que el soporte sea limpio antes de pegar la parte adhesiva).
3. Introducir el borde principal del soporte entre los rodillos con la cara aún cubierta por el papel protector hacia nosotros hasta que quede arraistrado entre los rodillos.
4. Sujetar la película arriba de la barra de seguridad del rodillo principal y accionar Jet Mounter controlando que el soporte pase entre los dos rodillos y retirar el papel protector durante el procedimiento.



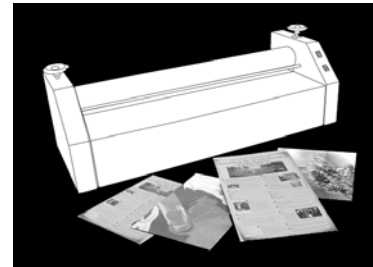
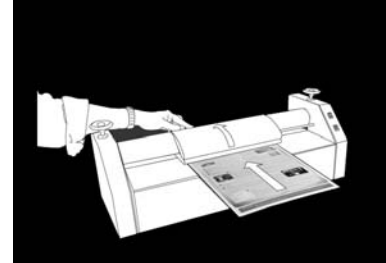
Montaje del conjunto.

5. Tomar un soporte con capa adhesiva, retirar y doblar hacia atrás unos 25mm del papel protector.
6. Controlar que la imagen sea limpia, sin polvo ni residuos, y hacer que coincida con el borde superior del soporte, pegándola en el estrato adhesivo descubierto, presionando suavemente desde el centro hacia afuera.
7. Si la superficie del soporte es mayor que la de imagen, poner el conjunto en el centro y cortar el papel protector a lo largo del perfil así que quede una “ventanilla”. Doblar unos 25 mm del papel protector a partir del borde superior de la ventanilla y pegar la imagen.
8. Atención: si la imagen necesita laminado, el soporte tiene que ser más largo por lo menos de 25mm.
9. Introducir el borde principal del soporte en Jet Mounter y estirar la imagen entre la barra de seguridad y el rodillo principal. Accionar Jet Mounter y, durante el laminado del soporte, seguir estirando la imagen y retirando el papel protector.
10. Cortar el soporte según la medida requerida



Laminado del conjunto.

11. Para colocar las películas para laminar de Super Jet en una imagen montada, cortar un trozo de película para laminar según la medida de la imagen, retirar hacia atrás unos 25mm del papel protector y doblarlo. (La película debe ser más larga de la impresión por lo menos de unos 25mm).
12. Fijar película y material asegurándose de que el material quede completamente recubierto por la película y pegarla con cuidado en la imagen a partir del borde libre del soporte. (Nunca pegar la película directamente en la imagen, se podrían producir burbujas de aire que Jet Mounter no puede eliminar.) Es importante no acercar la parte adhesiva de la película a la imagen hasta iniciar el laminado del conjunto con Jet Mounter.
13. Introducir el borde principal del conjunto en Jet Mounter, sujetar y retirar la película hacia atrás pasando por la parte superior de la barra de seguridad y el rodillo superior para crear tensión en la película. Asegurarse de que no queden ni polvo ni otros residuos en la superficie de la imagen, ya que podrían quedar atrapados debajo de la película.
14. Accionar Jet Mounter y, siempre manteniendo la película en tensión, retirar el papel protector durante el laminado del conjunto.
15. Cortar el conjunto según la medida requerida.



En caso de laminado de una imagen no montada en un soporte, es necesario utilizar un sostén no adhesivo. Para mayores informaciones contáctese con nosotros.

Hot Press Ltd

Units 7/8 Edgemoad Close Round Spinney Northampton NN3 8RG UK
Tel +44 (0)1604 495444 Fax +44 (0)1604 495430
email: info@hotpress.co.uk website: www.hotpress.co.uk