

Hot Press

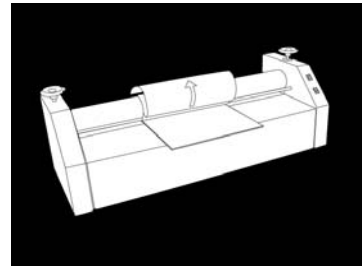
SuperJet

Material für Andruckpresse “Jet Mounter” – Gebrauchsanweisungen

Verarbeitung eines Klebebretts.

1. Legen Sie ein Brett zwischen den Walzen der Andruckpresse “Jet Mounter” ein. Regeln Sie die Handgriffe, um die Walzenhöhe einzustellen. Schrauben Sie sie nach unten, bis das Brett von den Walzen mit gleichmäßiger Pressung fest gegriffen wird. Lassen Sie dann das Brett durch die Walzen mit der Fußschaltung laufen.

2. Nehmen Sie eine beidseitige Klebefolie für das Kaschieren und entfernen Sie eine seiner zwei Schutzfolien zurück bis ca. 25mm Klebeoberfläche befreit werden. Falten Sie die freie Schutzfolieoberfläche gerade und legen Sie die Folie auf das Brett. Kleben Sie die befreite Klebeoberfläche auf das Brett und üben Sie Pressung von der Mitte zu den Seiten. (Kontrollieren Sie immer, dass das Brett sauber ist, bevor Sie die klebrige Oberfläche darauf haften lassen).

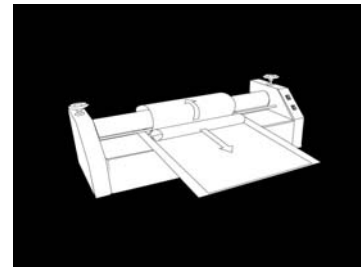


3. Legen Sie den Hauptbrettrand zwischen die Walzen. Die Seite mit beidseitiger Klebefolie muss immer nach oben sein. Lassen Sie die Walzen das Brett festhalten.
4. Halten Sie die Folie über die Sicherheitstange und die Hauptwalze fest. Starten den Jet Mounter und lassen sie das Brett zwischen den Walzen angedrückt werden. Die Schutzfolie muss während dieses Verfahrens schrittweise entfernt werden.

Wie eine Abbildung kaschiert wird.

5. Nehmen Sie ein klebriges Brett, entfernen und dann falten Sie 25mm seiner Schutzfolie rückwärts.
6. Kontrollieren Sie, dass die Abbildung nicht schmutzig bzw. verstaubt ist. Kontrollieren Sie, dass die Abbildung ordentlich mit dem obigen Rand des Brettes übereinstimmt und dann kleben Sie sie auf die befreite klebrige Oberfläche. Üben Sie eine kleine Pressung von der Mitte zu den Seiten.

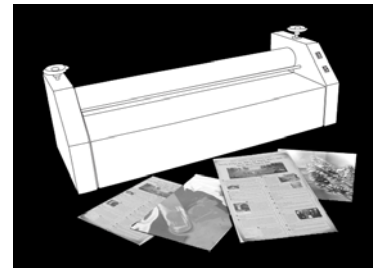
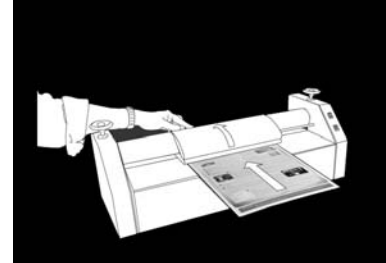
7. Wenn die Oberfläche des Bretts breiter ist als diejenige der Abbildung, muss die Abbildung in der Mitte gelegt werden. Dann wird die Schutzfolie an ihren Rändern entlang eingekerbt, um ein „Fenster“ einzuschneiden. Nehmen Sie die obige Seite des „Fensters“ und ziehen Sie 25 mm Schutzfolie zurück. Falten Sie sie und lassen Sie die Abbildung direkt aufkleben.



8. Achtung! Wenn die Abbildung laminiert wird, brauchen Sie ein 25 mm längeres Brett.
9. Legen Sie den Haupttrand des Bretts in den Jet Mounter und ziehen Sie die Abbildung über die Sicherheitstange und die Hauptwalze. Starten Sie den Jet Mounter. Während das Brett kaschiert wird, muss die Abbildung gespannt und die Schutzfolie entfernt werden.
10. Schneiden Sie das Brett auf die gewollte Größe ab.

Wie eine Abbildung laminiert wird.

11. Um eine schon auf einem Brett montierte Abbildung mit Super-Jet-Folien zu laminieren, nehmen Sie eine Folie Laminierungsmaterial, das Sie auf die gewollte Größe geschnitten haben. Ziehen Sie 25 mm seiner Schutzschicht zurück und falten Sie sie. (die Folie muss zumindest 25 mm länger als die Abbildung sein).
12. Lassen Sie die Laminierungsfolie mit dem Rest des Werks übereinstimmen. Kontrollieren Sie, dass das ganze Werk mit der Laminierungsfolie bedeckt wird. Dann lassen Sie die Folie auf dem freien Rand des Brettes und danach auf der ganzen Abbildung kleben. (Lassen Sie nie die Folie direkt auf der Abbildung kleben: Luftblasen werden dann entstehen und der Jet Mounter wird sie nie beseitigen können!) Achtung: die klebrige Seite der Folie muss nicht die Abbildung berühren, bis das Werk nicht ganz durch den Jet Mounter laminiert wird.
13. Legen Sie den Hauptrand des Werks in den Jet Mounter und ziehen Sie die Laminierungsfolie ordentlich und gerade über die Sicherheitstange und die Hauptwalze zurück, um die Folie zu spannen. Kontrollieren Sie, dass keine Staub- bzw. Schmutzreste auf der Abbildung liegen, die unter der Folie nach der Laminierung bleiben können.
14. Starten Sie den Jet Mounter, spannen Sie die Folie und entfernen Sie die Schutzfolie während der Laminierung.
15. Schneiden Sie das Werk auf die gewollte Größe ab.



Wenn Sie eine Abbildung laminieren wollen, ohne Sie auf einem Brett zu kaschieren, brauchen Sie ein nicht klebriges Stützbrett. Für weitere Informationen wenden Sie sich an:

Hot Press Ltd

Units 7/8 Edgemoad Close Round Spinney Northampton NN3 8RG UK
Tel +44 (0)1604 495444 Fax +44 (0)1604 495430
email: info@hotpress.co.uk website: www.hotpress.co.uk