

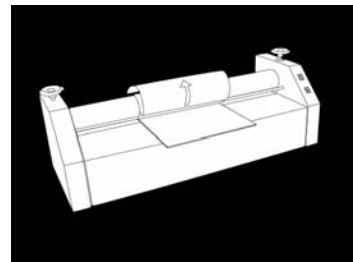
Hot Press

SuperJet

Matériau pour la calendre “Jet Mounter” – Mode d’emploi

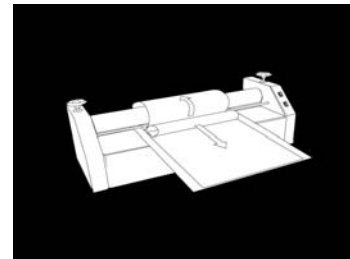
Création d’un support adhésif.

1. Positionnez le support entre les rouleaux de la calendre. Utilisez directement les boutons qui contrôlent la hauteur du rouleau et vissez-les vers le bas, jusqu’à quand les rouleaux ne tiennent pas strictement le support d’une pression adéquate. Passez ensuite le support à travers le Jet Mounter en utilisant la commande à pédale.
2. Prenez une feuille de pellicule adhésive double face pour montage et soulevez l’une des deux couches de protection en arrière pour 25 mm environ. Pliez de manière décidée la couche de protection que vous avez tirée et positionnez directement la pellicule sur le support. Collez la partie adhésive au support en faisant pression à partir du centre vers l’extérieur. (Vérifiez toujours que le support soit propre avant d’appliquer la couche adhésive).
3. Insérez le bord principal du support dans les rouleaux ayant le côté couvert par la pellicule adhésive double face tourné vers vous jusqu’à quand il n’est pas tenu par les rouleaux.
4. En tenant de façon ferme la pellicule au-dessus de la barre de sécurité et du rouleau principal, mettez en marche le Jet Mounter et faites que le support soit calandré par les rouleaux et que la couche de pellicule de protection soit enlevée pendant cette opération.



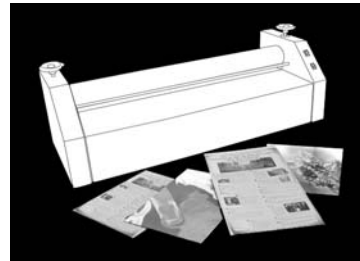
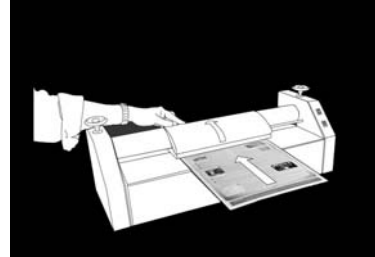
Montage d’une image.

5. Prenez un support ayant un adhésif, effeuillez-le et pliez-le en arrière 25 mm de la couche de protection.
6. Vérifiez que votre image n’ait pas de poussière ni d’autres résidus. Joignez-la très attentivement au bord supérieur du support et collez-la sur la couche adhésive exposée, en faisant une légère pression du centre vers les côtés.
7. Si la superficie du support est plus large que celle de l’image à appliquer, positionnez cette dernière au centre et coupez la couche de protection en suivant les bords de l’image. Vous obtiendrez ainsi une « fenêtre ». Prenez la partie supérieure de cette fenêtre et effeuillez la couche de protection 25 mm. en arrière, pliez-la et collez-y directement l’image.
8. Attention : si l’image est à laminier, le support doit être au moins 25 mm plus long.
9. Insérez le bord principal du support dans le Jet Mounter et tirez l’image sur la barre de sécurité et sur le rouleau principal. Mettez le Jet Mounter en marche et, pendant que le support est calandré, gardez l’image en tension, en enlevant la pellicule de protection.
10. Coupez le support de la mesure désirée.



Laminage d'une image.

11. Pour appliquer les pellicules de laminage pour Super Jet sur une image déjà montée, prenez une feuille de pellicule de laminage coupée sur mesure et effeuillez 25 mm de couche de protection en arrière, ensuite pliez-la. (La pellicule doit être 25 mm minimum plus longue que l'image).
12. Joignez la pellicule au reste du travail, en vous assurant que ce dernier soit complètement couvert par le laminage et collez-la précisément au bord libre du support pour l'étendre ensuite sur l'image. (Ne collez jamais directement la pellicule sur l'image : il y aurait des boules d'air que le Jet Mounter ne serait pas capable d'éliminer.) Il est important que l'adhésif de la pellicule soit gardé loin de l'image jusqu'à quand tout l'ensemble soit complètement calandré par le Jet Mounter.
13. Insérez le bord principal de l'ensemble dans le Jet Mounter et tirez fermement la pellicule en arrière au dessus de la barre de sécurité et du rouleau supérieur pour mettre en tension la pellicule. Vérifiez qu'il n'y ait pas de poussière ni d'autres résidus sur l'image, la saleté pouvant rester piégée sous la pellicule.
14. Mettez le Jet Mounter en marche et, en gardant la pellicule en tension, enlevez la couche de protection pendant que le tout est calandré.
15. Coupez le travail selon la mesure désirée.



Si vous voulez laminer une image qui n'est pas montée sur le support, vous aurez besoin d'un support non-adhésif porteur. Nous vous prions de nous contacter pour plus de détails.

Tullis Russell Hot Press Ltd

Edgemead Close Round Spinney Northampton NN3 8RG England
Tel +44 (0)1604 495444 Fax +44 (0)1604 495430
email: hotpress@trghotpress.co.uk website: www.trghotpress.co.uk